**ÉTUDE DE CAS CLIENT**

**Mex, Suisse, le 25 février 2025**

**Grigeo Packaging installe une plieuse-colleuse BOBST pour augmenter sa capacité et assurer l’avenir de l’entreprise**

**Utilisateur dévoué de la technologie BOBST depuis des décennies, Grigeo Packaging a renforcé son parc machine avec une EXPERTFOLD 165. Choisie pour sa grande efficacité, sa gamme étendue et son contrôle de qualité intégré, la nouvelle plieuse-colleuse BOBST a immédiatement augmenté la capacité et amélioré la qualité de l’entreprise d’emballage lituanienne.**

Leader du carton ondulé, Grigeo Packaging UAB est une filiale du groupe Grigeo, l’un des plus grands fabricants de papier et de carton dur des pays baltes. L’entreprise a récemment investi dans une plieuse-colleuse EXPERTFOLD 165, la cinquième machine BOBST installée depuis 2016. Celle-ci vient s’ajouter à une série d’autres équipements BOBST déjà utilisés pour le découpage à plat, la post-impression flexo, l’impression flexo et pliage-collage dans l’usine.

« Nos machines existantes pour les boîtes à multiples points de colle ont atteint la limite de leur capacité, et nous avions donc un besoin urgent d’expansion. La nouvelle BOBST EXPERTFOLD 165 nous permettra d’augmenter considérablement le volume de production pour les pays baltes et, ce faisant, d’améliorer la qualité de nos produits », a déclaré Otonas Valiušis, directeur général de Grigeo Packaging.

Il explique d’ailleurs pourquoi il a choisi une autre machine BOBST : « BOBST est notre principal fournisseur depuis longtemps et nous sommes très satisfaits des performances de leur équipement dans notre usine. Notre grand parc de machines reflète clairement l’énorme confiance que nous avons accordée et continuons d’accorder à BOBST depuis des années. »

**Extension des capacités de pliage-collage**

Grigeo Packaging est spécialisé dans la production de plaques de carton ondulé, d’emballages pour aliments et boissons, d’emballages pour meubles et autres produits d’emballage sur mesure. Ses installations modernes sont situées à la périphérie de la capitale lituanienne, Vilnius. Dans l’industrie alimentaire, l’entreprise est fière de servir de nombreux propriétaires de grandes marques et a récemment obtenu le certificat BRCGS Packaging Materials Level A, preuve de son engagement en faveur de la sécurité alimentaire et de la qualité des produits.

Cette nouvelle plieuse-colleuse BOBST EXPERTFOLD 165 permet à Grigeo de produire un large éventail de types de boîtes, y compris des boîtes à 6 coins. Elle est équipée d’un module d’alignement des découpes intégré ACCUFEED avec des convoyeurs plus larges pour une précision d’alimentation parfaite, ainsi que d’un système de précassage à angle variable et à grande vitesse avec un module extra-long. La section de pliage de 5 mètres de long, dotée d’un dispositif de contrôle et d’atténuation du refoulage, garantit également une ouverture fiable et précise des boîtes, ce qui facilite le traitement en aval pour les clients de Grigeo Packaging. Même aux vitesses les plus élevées, le contrôle de qualité en ligne combiné à l’ACCUEJECT, qui éjecte automatiquement les boîtes non standard, garantit que seules les boîtes de qualité supérieure arrivent en fin de ligne.

« Nous avons choisi l’EXPERTFOLD 165 en raison de ses capacités avancées de contrôle de la qualité et de son efficacité supérieure à celle de nos anciennes machines », a déclaré Kristina Žvinytė, responsable de la conception. « L’élargissement de la gamme de tailles nous permet de proposer davantage de modèles d’emballages, et donc de mieux répondre aux besoins variés de nos clients. Les quantités moyennes commandées n’ayant pas tendance à augmenter, la possibilité de préparer facilement et rapidement des commandes, en produisant peu de déchets, est très importante pour nous. »

**Investir avec BOBST pour un avenir rentable**

Ayant déjà fait l’expérience de son efficacité, de sa fiabilité et de sa haute qualité, Grigeo Packaging est convaincu que la BOBST EXPERTFOLD 165 était le bon choix pour son activité. Giedrius Valdemaras, responsable du développement technologique, explique : « Nous constatons une demande croissante d’emballages à multiples points de colle, car les clients recherchent des solutions rentables qui simplifient les opérations. L’augmentation des coûts de main-d’œuvre entraîne la nécessité d’un emballage de qualité, facile à utiliser et conçu pour les systèmes automatisés et robotiques. Ces solutions doivent être abordables, efficaces et compatibles avec les technologies d’emballage modernes. »

Un autre aspect important qui a influencé la décision de Grigeo Packaging est la possibilité de configurer la plieuse-colleuse pour la production de boîtes d’e-commerce. La modularité de la machine BOBST permet à l’entreprise de disposer d’un outil parfait pour les boîtes d’e-commerce et autres boîtes complexes et polyvalentes, produites en un seul passage. Grigeo compte bien profiter de cette opportunité.

Comme l’a expliqué M. Valiušis : « Avec l’essor des achats en ligne, la qualité de l’emballage en carton ondulé est devenue cruciale, non seulement pour protéger le produit pendant l’expédition, mais aussi pour enrichir l’expérience du client. Il est donc essentiel pour nous d’avoir la capacité d’intégrer des modules d’e-commerce dans un avenir proche. »

Pour maximiser le potentiel de la nouvelle plieuse-colleuse, Grigeo Packaging a investi dans la formation. « Nous prévoyons que la nouvelle machine BOBST doublera notre capacité de production d’emballages à multiples points de colle et nous constatons déjà de bons résultats. Et les chiffres progresseront sans doute au fur et à mesure de la formation de nos opérateurs », a-t-il conclu.

**PHOTOS**

(01\_Grigeo\_EXPERTFOLD 165)

De gauche à droite : Andrejus Ješčaninas, ingénieur technologue ; Otonas Valiušis, directeur général ; Kristina Žvinytė, responsable de la conception et Giedrius Valdemaras, responsable du développement technologique.

(02\_ACCUEJECT)

Avec ACCUEJECT, les boîtes non standard sont éjectées automatiquement.

**A propos de BOBST**

Nous sommes l’un des premiers fournisseurs mondiaux d’équipements et de services destinés au traitement de substrats, à l’impression et au façonnage pour les industries de l’étiquette, de l’emballage flexible, de la boîte pliante et du carton ondulé.Notre vision de transformer l'avenir du secteur de l'emballage est basée sur quatre piliers - la connectivité, la digitalisation, l'automation et la durabilité.

Fondée en 1890 à Lausanne (Suisse) par Joseph Bobst, la société BOBST est présente dans plus de 50 pays, possède 21 sites de production dans 12 pays et emploie plus de 6 300 personnes dans le monde. Elle a enregistré un chiffre d’affaires consolidé de CHF 1.960 milliard sur l’exercice 2023.

**Contact presse:**

Gudrun Alex  
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: [gudrun.alex@bobst.com](mailto:gudrun.alex@bobst.com)

**Follow us:**

LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)   
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)